

R25H

Roving Directo para Enrollado de Filamentos y Pultrusión

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los Rovings Directos se producen a partir del enrollado de fibras individuales que salen de la hiladora directamente para una bobina. La distribución uniforme a lo largo de los filamentos de la exclusiva formulación de *sizing* R25H, garantiza una excelente unión vidrio-resina y una gran integridad del hilo. Los Rovings Directos se producen con estado de arte en tecnología T30[®] de Owens Corning, en conjunto con un control

Los Rovings Directos se producen con estado de arte en tecnología T30[®] de Owens Corning, en conjunto con un control estadístico del proceso en unidades de manufactura certificadas con ISO 9001.



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

R25H se desarrolló para el uso en procesos de enrollado de filamentos y pultrusión utilizando el sistema de resina poliéster, vinil éster y epoxi. R25H maximiza la humectación del hilo proporcionando propiedades mecánicas superiores para tubos/caños hechos en procesos de producción continua. Combinando con el vidrio Advantex®, marca registrada Owens Corning para el vidrio E con resistencia a la corrosión, R25H aumenta la vida útil del tubo/caño aplicado a procesos químicos y cloacas. También, es seguro para el uso en tubos/caños para la distribución de agua.



CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS DEL PRODUCTO

Excelente procesado.	 Generado mínimo de triturado el cual resulta en la baja necesidad de limpieza y alta eficiencia de las máquinas. Excelente desenrollado y transferencia bobina a bobina proporcionado por el embalaje Tack-Pak[®]. 		
Compatibilidad con varias resinas.	Diseñado para una excelente adhesión con resina poliéster, vinil éster y epoxi.		
Excelente humectación y dispersión.	 Rápida humectación y alta dispersión en la matriz polimérica resultando en productos con acabado superficial de óptima calidad después de procesado. 		
 Excelentes propiedades mecánicas y resistencia a la corrosión. 	Proporciona resistencia superior al rompimiento del tubo/caño y mayor vida útil a la corrosión con el vidrio Advantex [®] .		
Disponibilidad global.	Plataforma de producción global permitiendo el uso del producto en todas las regiones resultando en menores costos de proyecto y calificación.		

Roving Directo para Enrollado de Filamentos y Pultrusión

PRODUCTOS DISPONIBLES

TEX (g/km)	600	2400
------------	-----	------

PROPIEDADES MECANICAS

Las propiedades mecánicas típicamente esperadas utilizando el R25H 2400 TEX.

Resistencia a la tracción (ASTM D 2343)	Resistencia a la tracción (MPa)	Resistencia a la tracción (ksi)
Anhídrido/Resina epoxi DER 331	2.710	390
Resina poliéster F701	2.860	415

Resistencia al corte inter laminar NOL ring (ASTM D 2344)	Resistencia al corte inter laminar (MPa)	Resistencia al corte inter laminar (psi)	Retención de la Resistencia después de 72h de hervor (%)
Anhídrido/Resina epoxi DER 331	63,0	9.140	94
Resina poliéster F701	62,8	9.110	83

EMBALAJES

Los Rovings Directos están disponibles en bobinas para desenrollado interno. Cada pallet contiene cerca de 1Ton. Los pallets se envuelven con un film plástico elástico para la estabilidad de la carga. Todas las bobinas se embalan individualmente con un film Tack-Pak[®] para su protección durante el transporte. El material puede ser entregado en embalajes Bulk-Pak[®], Creel-Pak[®] o Single-Pak.

ALMACENAJE

Se recomienda que se almacenen los productos de fibra de vidrio en áreas ventiladas y secas. Los productos de fibra de vidrio deben permanecer en sus embalajes originales hasta el momento de uso. Se recomienda que el producto sea almacenado en el área de trabajo, en su embalaje original, 48 horas antes de su uso de modo que se alcance las condiciones de temperatura del área y evite la condensación, especialmente durante las estaciones frías. Los embalajes no son a prueba de agua. Certifíquese de proteger el producto de intemperies y otras fuentes de agua.

TIEMPO DE VIDA

Cuando almacenado adecuadamente, no hay una definición de la vida útil del producto, sino para garantizar un rendimiento óptimo, se recomiendan nuevas pruebas después de tres años a partir de la fecha inicial de la fabricación.



OWENS CORNING OC BRASIL

Av. Brasil, 2567 - Rio Claro - SP CEP: 13.505-600 Brasil 0800-707 3312 www.owenscorning.com.br OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK®
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com



Exención de responsabilidad y advertencias:

Estas informaciones se basan en pruebas conducidas por Owens Corning. Consideramos que las informaciones son confiables, pero no garantizamos su aplicabilidad en el proceso de usuario ni asumimos cualquier responsabilidad por hechos derivados de su uso. El usuario al aceptar lo que está descripto en esta ficha, concuerda en ser responsable por hacer pruebas en cualquier aplicación de modo completo antes de comenzar la producción. Nuestras recomendaciones no deben tomarse como inducción a la infracción de cualquier patente o la violación de cualquier ley, código de seguridad o legislación de seguro.