



INNOVATIONS FOR LIVING™

# SE1200

## Roving Directo para Entretejido, Enrollado de Filamentos y Pultrusión

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los Rovings Directos se producen a partir del enrollado de fibras individuales que salen de la hiladora directamente para una bobina. La distribución uniforme a lo largo de los filamentos de la exclusiva formulación de *sizing* SE1200, garantiza una excelente unión vidrio-resina y una gran integridad del hilo.

Los Rovings Directos se producen con estado de arte en tecnología T30® de Owens Corning, en conjunto con un control estadístico del proceso en unidades de manufactura certificadas con ISO 9001.



### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

El SE1200 se desarrolló para aplicación en sistemas con resinas poliéster, vinil éster y epoxi. El SE1200 puede utilizarse en una gran variedad de procesos tales como la producción de tejidos de fibra de vidrio convencionales y multi axiales miembro de rigidez central para cableado óptico, pultrusión, enrollado de filamentos. El SE1200 fue específicamente proyectado para obtenerse la máxima resistencia a la fatiga en resinas poliésteres.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DEL PRODUCTO

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente procesado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Generado mínimo de triturado el cual resulta en la baja necesidad de limpieza y alta eficiencia de las máquinas.</li> <li>• Excelente desenrollado y transferencia bobina a bobina proporcionado por el embalaje Tack-Pak®.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compatibilidad con multi procesos y multi resinas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Puede usarse en telares convencionales y maquinas multi axiales, proceso de pultrusión y enrollado de filamentos.</li> <li>• Compatible con resina poliéster, vinil éster, y epoxi.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Humectación y dispersión en la resina.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rápida humectación y alta dispersión en la matriz polimérica resultando en productos con buen acabado superficial.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la fatiga y al laminad en modo general.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proporciona altas propiedades mecánicas en aplicaciones sometidas a grandes esfuerzos, principalmente a la fatiga.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disponibilidad global.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plataforma de producción global permitiendo el uso del producto en todas las regiones resultando en menores costos de proyecto y calificación.</li> </ul>

# SE1200

## Roving Directo para Entretejido, Enrollado de Filamentos y Pultrusión

### PRODUCTOS DISPONIBLES

TEX (g/km)	100	200	275	300	410	600	740	1100	2200	2400	4400	4800	8800
------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

### PROPIEDADES MECANICAS

Las propiedades mecánicas típicamente esperadas utilizando el SE1200 740 Tex.

Resistencia a la tracción (ASTM D 2343)	Resistencia a la tracción (MPa)	Resistencia a la tracción (ksi)
Amina/Resina epoxi Epon 826	2.430	350

Resistencia al corte inter laminar NOL ring (ASTM D 2344)	Resistencia al corte inter laminar (MPa)	Resistencia al corte inter laminar (psi)	Retención de la Resistencia después de 72h de hervor (%)
Anima/Resina epoxi Epon 826	62,7	9.100	96

### EMBALAJES

Los Rovings Directos están disponibles en bobinas para desenrollado interno. Cada pallet contiene cerca de 1Ton. Los pallets se envuelven con un film plástico elástico para la estabilidad de la carga. Todas las bobinas se emban individualmente con un film Tack-Pak® para su protección durante el transporte. El material puede ser entregado en embalajes Bulk-Pak®, Creel-Pak® o Single-Pak.

### ALMACENAJE

Se recomienda que se almacenen los productos de fibra de vidrio en áreas ventiladas y secas. Los productos de fibra de vidrio deben permanecer en sus embalajes originales hasta el momento de uso. Se recomienda que el producto sea almacenado en el área de trabajo, en su embalaje original, 48 horas antes de su uso de modo que se alcance las condiciones de temperatura del área y evite la condensación, especialmente durante las estaciones frías.

Los embalajes no son a prueba de agua. Certifíquese de proteger el producto de intemperies y otras fuentes de agua.

### TIEMPO DE VIDA

Cuando almacenado adecuadamente, no hay una definición de la vida útil del producto, sino para garantizar un rendimiento óptimo, se recomiendan nuevas pruebas después de tres años a partir de la fecha inicial de la fabricación. Las mejores condiciones de almacenaje son temperaturas entre 22 y 23°C y humedad entre 60 y 65%.



INNOVATIONS FOR LIVING™

OWENS CORNING  
OC BRASIL

Av. Brasil, 2567 - Rio Claro - SP  
CEP: 13.505-600  
Brasil  
0800-707 3312  
www.owenscorning.com.br

OWENS CORNING  
COMPOSITE MATERIALS, LLC  
ONE OWENS CORNING PARKWAY  
TOLEDO, OHIO 43659  
1.800.GET.PINK®  
www.owenscorning.com  
www.ocvreinforcements.com



Exención de responsabilidad y advertencias:

Estas informaciones se basan en pruebas conducidas por Owens Corning. Consideramos que las informaciones son confiables, pero no garantizamos su aplicabilidad en el proceso de usuario ni asumimos cualquier responsabilidad por hechos derivados de su uso. El usuario al aceptar lo que está descrito en esta ficha, concuerda en ser responsable por hacer pruebas en cualquier aplicación de modo completo antes de comenzar la producción. Nuestras recomendaciones no deben tomarse como inducción a la infracción de cualquier patente o la violación de cualquier ley, código de seguridad o legislación de seguro.