

495EP - Roving Contínuo Advantex® Multi-Cabos

Roving para Processos de Filament Winding

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

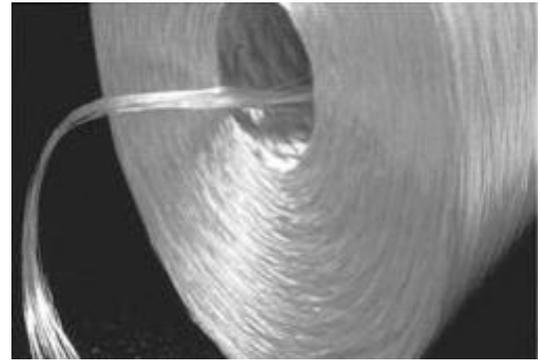
Advantex® é qualificado como Vidro E-CR pelas normas ISO 2078, DIN 1259 e ASTM D578.

O novo Roving 495EP é produzido utilizando-se o vidro ecológico Advantex®. O vidro Advantex® combina as propriedades elétricas e mecânicas do tradicional vidro “E” com a resistência a corrosão do vidro E-CR.

O roving 495EP é produzido com equipamentos modernos, controle estatístico de processo e produtos químicos inovadores.

O roving 495 é um produto global da Owens Corning projetado para de laminação em processos de Filament Winding.

Este roving é formado por mechas compostas de filamentos contínuos de vidro, enroladas em um único cabo sem torção. As mechas são aglutinadas por um tratamento superficial inovador e compatível com resina poliésteres e vinilesteres. As mechas são enroladas em bobina cilíndrica, sem núcleo (sem tubete interno), e foram desenvolvidas para desenrolamento interno.



A designação “495” refere-se a um tratamento superficial de alta performance, utilizado em aplicações de altas exigências, tais como tubos ou tanques para tratamento de água e despejos químicos. O Roving 495 também é adequado para processos de laminação à pistola (spray-up), podendo ser utilizado como reforço nas aplicações onde este processo seja utilizado.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO PRODUTO

<ul style="list-style-type: none"> Resistência à corrosão. 	<ul style="list-style-type: none"> Laminado com altas propriedades.
<ul style="list-style-type: none"> Baixa geração de estática e penugem. 	<ul style="list-style-type: none"> Peso palete/embalagem Creel Pack.
<ul style="list-style-type: none"> Excelente processabilidade. 	

VANTAGENS

RESISTÊNCIA À CORROSÃO

Ao utilizar o Roving 495 nas aplicações de materiais compostos, tais como tubos/tanques plásticos reforçados com fibras de vidro, os mesmos terão grande durabilidade, significando longa vida útil. Os transformadores podem evitar custos extras com liners, revestimentos, proteção catódica, coberturas ou outras formas de proteção à corrosão. Além disso, reduzidos custos de manutenção são obtidos quando se utiliza o Roving 495 versus produtos convencionais existentes no mercado. Finalmente, as características hidrolíticas (resistência a água), têm se apresentado constantes, com o passar do tempo, em produtos manufaturados com o Roving 495.

EMBALAGEM

As bobinas são envolvidas externamente com filme plástico Tack-Pack (o produto foi desenvolvido para

desenrolamento interno), e montadas em embalagem de papelão tipo Creel-Pack. Os paletes contêm 48 bobinas dispostas em 4 camadas (4x3). Os paletes são protegidos externamente com filme plástico esticável.

BAIXA GERAÇÃO DE ESTÁTICA E PENUGEM/EXCELENTE PROCESSABILIDADE

O processo de manufatura utilizado pela Owens Corning na produção deste Roving resulta em um produto com excelente desenrolamento e processabilidade após o corte.

O tratamento químico do Roving 495 foi desenvolvido para eliminar a geração de estática, reduzir a quantidade de penugem/filamentos quebrados durante sua utilização. Estas características minimizam interrupções no processo, aumentam a produtividade bem como melhoram as condições ambientais para o conforto e segurança dos operadores.

495EP - Roving Contínuo Advantex® Multi-Cabos

Roving para Processos de Filament Winding

LAMINADO COM EXCELENTES PROPRIEDADES

A formulação utilizada na manufatura do Roving 495 foi desenvolvida para propiciar excelentes propriedades mecânicas em aplicações usuais, bem como em aplicações para o mercado de corrosão. No tratamento químico do 495 é utilizado silano (agente de ligação, que garantem excelente adesão entre as fibras de vidro e as diversas resinas poliésteres e vinilesteres existentes no mercado).

Os laminados do Roving 495, fabricados para aplicações gerais utilizando-se resinas isoftálicas e vinilesteres apresentam iguais ou melhores propriedades mecânicas quando comparados aos demais Rovings convencionais de laminação. A forte adesão entre as fibras de vidro e a matriz polimérica, devido à química do Roving 495, é altamente resistente ao ataque hidrolítico. Isto faz com que o Roving 495 seja uma excelente opção para produção de peças utilizadas no mercado de construção e de corrosão.

Quando bem formulados, os compostos feitos com Roving 495EP atendem ou até excedem as propriedades mecânicas das aplicações mais exigentes.

PESO DO PALETE E EMBALAGEM TIPO CREEL-PACK

Uma embalagem maior tipo Creel-Pack facilita e reduz os custos de manuseio de material, além de minimizar os refugos de papelão. Mais produto por unidade de palete permite um longo tempo de produção até que mais material seja necessário na área de laminação, menor troca de paletes e transferências de embalagem para embalagem resultam em maior produtividade.

DADOS PARA O PROCESSO

O Roving 495 foi projetado para ser utilizado em sistemas com resinas padrões, com teores de vidro variando entre 20 e 40%.

Em sistemas com cargas o teor de vidro deverá variar entre 10 e 25%, dependendo do sistema de resina utilizado e das características exigidas para o produto final.

DADOS DO PRODUTO

Tratamento superficial	Compatível com resinas poliésteres e ester-vinílicas
Perda por ignição (%)	1,50 (nominal)
Tex (g/km)	2400
Umidade (%)	0,1 Max.
Densidade (g/cm ³)	2,63
Tipo de vidro	Advantex®

Dimensões dos paletes		Informações sobre as bobinas	
No de bobinas	48	Altura (cm)	25,4
Altura (cm)	122	Peso médio/bobina (kg)	21,60
Comprimento (cm)	128	Diâmetro externo (cm)	30,5
Largura (cm)	100	Bobinas por palete	48
Peso (kg)	1050	Bobinas por camada	12

Obs. Todas as bobinas são embaladas com filme plástico tipo Tack Pak® para proteção e possibilitar a transferência de uma bobina para outra. Outros tipos de embalagens poderão ser avaliadas sob consulta.

PROPRIEDADES DOS LAMINADOS

(Resultados típicos de laminados feitos com resina poliéster e teor de vidro entre 30 a 33% do Roving 495)

Propriedade	Seco (Mpa)		Umido* (Mpa)	
	Min	Max	Min	Max
Resistência à Tração (ASTM D-638)	117	138	103	124
Módulo de Tração (ASTM D-638)	7584	8963	6895	8274
Resistência à Flexão (ASTM D-790)	214	241	172	200
Módulo de Flexão (ASTM D-790)	7584	8963	6895	8274

* Indica resultados após 24 horas de fervera.

A seleção final de qualquer Roving depende das técnicas de processo empregadas pelo fabricante e das performances requeridas para o produto acabado.



INNOVATIONS FOR LIVING™

OWENS CORNING OC BRASIL

Av. Brasil, 2567 – Rio Claro - SP
CEP: 13.505-600
Brasil
0800-707 3312
www.owenscorning.com.br

OWENS CORNING COMPOSITE MATERIALS, LLC

ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK®
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com



Isenção de responsabilidade e advertências:

Estas informações são baseadas em testes conduzidos pela Owens Corning. Acreditamos que as informações sejam confiáveis mas não garantimos sua aplicabilidade ao processo do usuário nem assumimos qualquer responsabilidade por ocorrências derivadas de seu uso. O usuário ao aceitar o aqui descrito, concorda em se tornar responsável por fazer testes em qualquer aplicação de modo completo antes de iniciar a produção. Nossas recomendações não devem ser tomadas como indução à infração de qualquer patente ou a violação de qualquer lei, código de segurança ou legislação de seguro.