



OCV™ Reinforcements



Información de Producto

ME 1018 – Roving Continuo Advantex® Multi-Cabos

Roving Continuo para head-liner.

Advantex™ ha sido calificada como Vidrio E-CR por las normas ISO 2078, DIN 1259 y ASTM D578.

Descripción

El nuevo Roving ME 1018 se produce utilizando el vidrio ecológico Advantex®. Combina las propiedades eléctricas y mecánicas del tradicional vidrio "E" con la resistencia a la corrosión del vidrio E-CR.

El nuevo roving ME 1018 es un producto de Owens Corning producido con equipos modernos, control estadístico de procesos y productos químicos innovadores que le otorgan las mejores características de uso, se destaca la baja producción de pelusas (fuzz) y excelente dispersión.

Este Roving está formado por mechas compuestas de filamentos continuos de vidrio, enrollados en una única hebra sin torsión. Las mechas se aglutinan con un tratamiento químico superficial desarrollado específicamente para facilitar el proceso y dar buena compatibilidad con resinas y adhesivos utilizados en el proceso de fabricación de head-liners. Las mechas se enrollan en bobinas sin núcleo (sin tubo interno), y se desarrollaron para desenrollarse internamente.

El Roving ME 1018 se desarrolló para utilizarse en procesos de head-liners y para atender las rígidas exigencias del mercado automotor.

Características

- Menor formación de pelusas.
- Excelente desenrollado.
- Compatibilidad con o adhesivo a base de PU
- Facilidad en el corte
- Bajo desgaste de las láminas y del rollo
- Baja electricidad estática
- Excelente asentamiento y conformación de las fibras propiciando menores pérdidas en el proceso de corte, dispersión y moldeado de los head-liners.
- Embalaje Creel Pack

Ventajas.

Baixa producción de pelusa (fuzz)

Las innovadoras materias primas utilizadas en el tratamiento superficial del Roving ME 1018 le otorgan baja producción de pelusas, propiciando el aumento de la productividad debido al número reducido de paradas para la limpieza de los ojales guías, así como también proporciona la reducción de enroscados durante la fase de corte. Otorgando un mayor confort operacional, pues la disminución de los filamentos del vidrio suspendidos en el aire se reduce, provocando la reducción del contacto de estos con la piel de los operarios.

Baja estática

La baja formación de electricidad estática asegura mayor confort y seguridad en el área de trabajo.

Compatibilidad con el adhesivo

La compatibilidad con el adhesivo asegura y acelera la penetración de este entre los filamentos de vidrio, minimizando el tiempo necesario para la incorporación de las diversas camadas de fibras de vidrio utilizadas. De este modo, es posible aumentar la productividad, fabricando más piezas con los mismos recursos. Además, mejora la impregnación de las fibras, lo que significa mayor eficiencia en el uso del adhesivo.

Facilidad del corte

O El roving ME 1018 corta con facilidad y presenta excelente dispersión y asentamiento en el molde. El innovador tratamiento superficial aplicado a las fibras permite que el roving ME 1018 sea utilizado, con mejor performance, en los variados sistemas de adhesivos disponibles en el mercado.

Bajo desgaste

Debido a la facilidad de corte del roving ME 1018, las láminas y los rollos de los cortadores tienen una vida útil prolongada, reduciendo las paradas para cambios y/o reposiciones del conjunto cortador.

Desenrollado y menos pérdidas durante el proceso de corte

Este roving tiene desenrollado interno, suave y sin interrupciones, lo que aumenta la productividad, reduce las pérdidas de materiales y paradas de máquina. Su dispersión y asentamiento se desarrollaron especialmente para reducir las pérdidas, causadas durante el proceso de corte y dispersión.

Química innovadora

Atendiendo a las normas internacionales de preservación del medio ambiente, el tratamiento superficial del Roving ME1018 se desarrolló con la utilización de materias primas menos agresivas al medio ambiente, haciendo de este roving un producto ecológico para el uso global.

Embalaje Creel-pack

El Roving ME 1018, además del embalaje tradicional (cajas individuales), puede ser provisto en el embalaje Creel-pack. Este tipo de embalaje se compone de un pallet, 48 bobinas, donde el final de una bobina está unido al comienzo de la otra, haciendo con que la transferencia sea automática, entre las diferentes bobinas, sin la necesidad de la intervención del operador. Este embalaje facilita y reduce los costos de manejo del material, además de minimizar los reflujos de cartón. Más producto por unidad del pallet permite un largo tiempo de producción.

Menos cambios de pallets y transferencias de embalaje a embalaje, resultan en una mayor productividad.

ME1018 – Roving Contínuo Advantex® Multi-cabos/Multi-Hebras

Datos del producto

Tratamiento superficial	Compatible con resinas poliésteres, bis fenólicas, éster vinílicas y PU.
Perdida por ignición (%)	0,95 - 1,15
Tex (g/km)	2400 e 4800
Tipo de vidrio	Advantex

Embalajes

Las bobinas se envuelven externamente con filme plástico Tack-Pack (El producto se desarrolló para desenrollarse de forma interna), y están acondicionadas individualmente en cajas de cartón, o mantadas en un embalaje de cartón tipo Creel-pack.
Los pallets contienen 48 cajas dispuestas en 4 camadas (4x3).
Los pallets están protegidos externamente con filme plástico elástico.

Dimensiones de los pallets

No de bobinas	48
Altura (cm)	122
Largo (cm)	128
Ancho (cm)	100
Peso para tex 2400 (kg)	1100
Peso para tex 4800 (kg)	1150

Informaciones sobre las bobinas

Altura (cm)	25,4
Peso promedio/bobina tex 2400 (kg)	22,60
Peso promedio/bobina tex 4800 (kg)	23,60
Diámetro externo (cm)	30,5
Bobinas por paleta	48
Bobinas por camada	12

Obs. todas las bobinas están embaladas con filme plástico tipo Tack Pack® para su protección y posibilitar la transferencia de una bobina a otra.

Exención de responsabilidad y advertencias

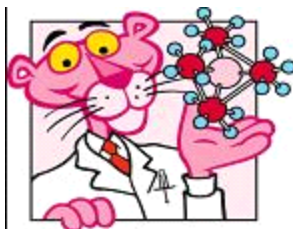
"Estas informaciones se basan en pruebas conducidas por Owens Corning. Consideramos que las informaciones son confiables, pero no garantizamos su aplicabilidad en el proceso de usuario ni asumimos cualquier responsabilidad por hechos derivados de su uso. El usuario al aceptar lo que está descrito en esta ficha, concuerda en ser responsable por hacer pruebas en cualquier aplicación de modo completo antes de comenzar la producción. Nuestras recomendaciones no deben tomarse como inducción a la infracción de cualquier patente o la violación de cualquier ley, código de seguridad o legislación de seguro".

Owens Corning se reserva el derecho de modificar este documento sin aviso previo. ©2012 Owens Corning. Todos los derechos reservados.

Owens Corning - Innovaciones para la vida

Owens Corning Rio Claro

Av. Brasil, 2567 – Rio Claro (SP)
CEP: 13.505-600
Tel: 0800-7073312 / (0xx19) 3535.9333



Owens Corning World Headquarters

One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio (USA) – 43.695
Tel: 1.800.438.7465