

# ME1018 - Roving Contínuo Advantex® Multi-Cabos

## Roving Contínuo para Head-liners

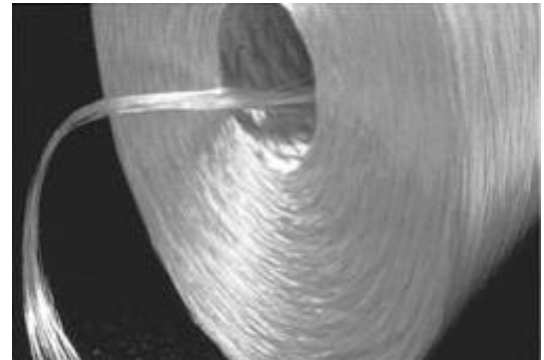
### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Advantex® é qualificado como Vidro E-CR pelas normas ISO 2078, DIN 1259 e ASTM D578.

O novo Roving ME 1018 é produzido utilizando-se o vidro ecológico Advantex®. O vidro Advantex® combina as propriedades elétricas e mecânicas do tradicional vidro “E” com a resistência a corrosão do vidro E-CR.

O novo roving ME 1018 é o produto da Owens Corning produzido com equipamentos modernos, controle estatístico de processo e produtos químicos inovadores que lhe conferem as melhores características de utilização, destaque para a baixa geração de penugem (fuzz) e excelente dispersão.

Este roving é formado por mechas compostas de filamentos contínuos de vidro, enroladas em um único cabo sem torção. As mechas são aglutinadas por um tratamento químico superficial desenvolvido especificamente para facilitar o processamento e dar boa compatibilidade com resinas e adesivos utilizados no processo de fabricação de headliners. As mechas são enroladas em bobina



sem núcleo (sem tubete interno), e foram desenvolvidas para desenrolamento interno.

O Roving ME 1018 foi desenvolvido para ser utilizado em processos de head-liners e para atender as rígidas exigências do mercado automotivo.

### CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO PRODUTO

<ul style="list-style-type: none"> <li>Menor formação de penugem.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Baixa eletricidade estática.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Excelente desenrolamento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fácil remoção das bolhas de ar.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Compatibilidade com adesivo a base de PU.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excelente assentamento e conformação das fibras propiciando menores perdas no processo de corte, dispersão e moldagem dos head-liners</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Facilidade de corte.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Embalagem Creel Pack.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Baixo desgaste das lâminas e do rolo.</li> </ul>	

### VANTAGENS

#### BAIXA GERAÇÃO DE PENUGEM (FUZZ)

As inovadoras matérias primas utilizadas no tratamento superficial do Roving ME 1018 lhe conferem baixa geração de penugem, propiciando aumento de produtividade devido à um número reduzido de paradas para limpeza dos olhais guias, bem como propiciando redução de enrosocos durante a fase de corte. Conferindo ainda maior conforto operacional, pois a diminuição dos filamentos de vidro suspensos no ar, reduzem a frequência de contato destes com a pele dos operadores.

#### BAIXA ESTÁTICA

A baixa formação de eletricidade estática assegura maior conforto e segurança na área trabalho.

### COMPATIBILIDADE COM O ADESIVO

A compatibilidade com o adesivo assegura e acelera a penetração deste entre os filamentos de vidro, minimizando o tempo necessário para a incorporação das diversas camadas de fibras de vidro utilizadas. Com isso, é possível aumentar a produtividade, fabricando mais peças com os mesmos recursos. Além disso, melhor impregnação das fibras significa maior eficiência no uso do adesivo.

### FACILIDADE DE CORTE

O Roving ME1018 corta com facilidade e apresenta excelente espalhamento e assentamento no molde. O inovador tratamento superficial aplicado às fibras permite que o roving ME 1018 seja utilizado, com superior performance, nos variados sistemas de adesivos disponíveis no mercado.

# ME1018 - Roving Contínuo Advantex® Multi-Cabos

## Roving Contínuo para Head-liners

### BAIXO DESGASTE

Devido à facilidade de corte do roving ME 1018, as lâminas e os rolos dos cortadores têm vida útil prolongada, reduzindo as paradas para trocas e/ou reposições do conjunto cortador.

### DESENROLADO E MENORES PERDAS DURANTE O PROCESSO DE CORTE

Este roving tem desenrolamento interno, suave e sem interrupções, o que aumenta a produtividade, reduz as perdas de materiais e paradas de máquina. Sua dispersão e assentamento foram especialmente desenvolvidos para reduzir as perdas, causadas durante o processo de corte e espalhamento.

### QUÍMICA INOVADORA

Atendendo às normas internacionais de preservação do meio ambiente, o tratamento superficial do Roving ME 1018 foi desenvolvido com a utilização de matérias-primas menos agressivas ao meio ambiente, fazendo deste Roving um produto ecológico para utilização global.

### EMBALAGEM CREEL-PACK

O Roving ME 1018, além da embalagem tradicional (caixas individuais), pode ser fornecido na embalagem Creel-pack. Este tipo de embalagem é composto por um palete, de 48 bobinas, onde o final de uma bobina é unido ao início de outra, fazendo com que a transferência seja automática, entre as diferentes bobinas, sem a necessidade da intervenção do operador. Esta embalagem facilita e reduz os custos de manuseio do material, além de minimizar os refugos de papelão. Mais produto por unidade de palete permite um longo tempo de produção.

Menor troca de paletes e transferências de embalagem para embalagem, resultam em maior produtividade.

### DADOS DO PRODUTO

Tratamento superficial: Compatível com resinas poliésteres, bisfenólicas, ester-vinílicas e PU.

Perda pro ignição (%) : 095 -1,15.

Tex (g/km): 2400 e 4800.

Tipo do vidro: Advantex®.

### EMBALAGEM

As bobinas são envolvidas externamente com filme plástico Tack-Pack (o produto foi desenvolvido para desenrolamento interno), e acondicionadas individualmente em caixas de papelão, ou montadas em embalagem de papelão tipo Creel-pack.

Os paletes contêm 48 caixas dispostas em 4 camadas (4x3).

Os paletes são protegidos externamente com filme plástico esticável.

### DIMENSÕES DOS PALETES

No de bobinas	48
Altura (cm)	122
Comprimento (cm)	128
Largura (cm)	100
Peso para tex 2400 (kg)	1100
Peso para tex 4800 (kg)	1150

### INFORMAÇÕES SOBRE AS BOBINAS

Altura (cm)	25,4
Peso médio/bobina tex 2400 (kg)	22,60
Peso médio/bobina tex 4800 (kg)	23,60
Diâmetro externo (cm)	30,5
Bobinas por palete	48
Bobinas por camada	12

Obs. Todas as bobinas são embaladas com filme plástico tipo Tack Pak® para proteção e possibilitar a transferência de uma bobina para outra.



INNOVATIONS FOR LIVING™

#### OWENS CORNING OC BRASIL

Av. Brasil, 2567 - Rio Claro - SP  
CEP: 13.505-600  
Brasil  
0800-707 3312  
www.owenscorning.com.br

OWENS CORNING  
COMPOSITE MATERIALS, LLC  
ONE OWENS CORNING PARKWAY  
TOLEDO, OHIO 43659  
1.800.GET.PINK®  
www.owenscorning.com  
www.ocvreinforcements.com

Isenção de responsabilidade e advertências:

Estas informações são baseadas em testes conduzidos pela Owens Corning. Acreditamos que as informações sejam confiáveis mas não garantimos sua aplicabilidade ao processo do usuário nem assumimos qualquer responsabilidade por ocorrências derivadas de seu uso. O usuário ao aceitar o aqui descrito, concorda em se tornar responsável por fazer testes em qualquer aplicação de modo completo antes de iniciar a produção. Nossas recomendações não devem ser tomadas como indução à infração de qualquer patente ou a violação de qualquer lei, código de segurança ou legislação de seguro.

