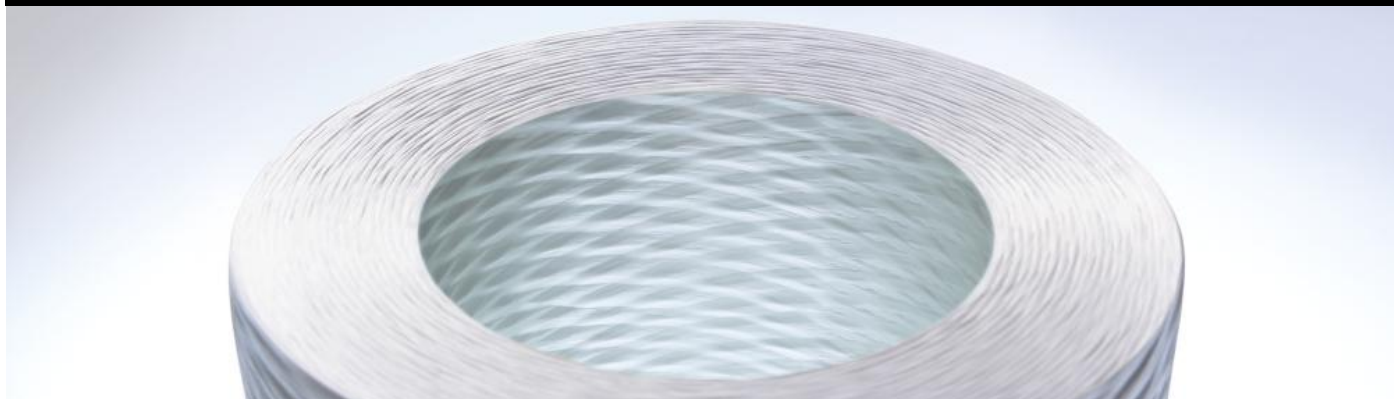


PIPESTRAND™ S2300 e PIPESTRAND™ S2500

ROVING DIRETO CONTÍNUO PARA APLICAÇÕES DE ALTO DESEMPENHO EM EPÓXI E ENROLAMENTO FILAMENTAR



DESCRIÇÃO

- Os rovings diretos **PipeStrand™ S2300** e **PipeStrand™ S2500** são projetados para assegurar aos tubos excelente estabilidade hidrotérmica quando submetidos a pressões internas ou externas, proporcionando-lhes uma vez instalados uma longa vida útil (+ 20 anos), altas resistências à tensão axial e ao cisalhamento interlaminar, como também, resiliência aos vazamentos nas aplicações de alto desempenho em epóxi produzidas por enrolamento filamental. Este novo reforço Tipo 30™, fabricado com vidro tipo E-CR Advantex®, garante no campo uma excelente resistência à corrosão e uma vida útil maior aos tubos produzidos por enrolamento filamental. Também, ajuda a reduzir potencialmente os custos de materiais e os desperdícios para o fabricante. Os rovings diretos contínuos PipeStrand™ S2300 e PipeStrand™ S2500 são produzidos nas fábricas da Owens Corning, todas certificadas pela ISO 9001. O vidro Advantex® incorpora o atributo exclusivo de ser ao mesmo tempo um vidro E livre de boro e um vidro E-CR, cumprindo os requisitos das normas ASTM D578 e ISO 2078.

BENEFÍCIOS

- Excelente estabilidade hidrotérmica e retenção de resistência em tubos submetidos a pressões internas ou externas, assegurando assim uma longa vida útil ao tubo instalado
- Projetado para uso em enrolamento filamental com resina epóxi, utilizando sistemas de cura com aminas ou anidridos, oferecendo assim flexibilidade como fonte única de vidro
- O vidro Advantex® apresenta resistência superior à corrosão quando comparado ao vidro E comum, assegurando uma vida útil mais longa e conferindo ao compósito uma maior resistência em aplicações que enfrentam corrosão
- Minimiza potencialmente os desperdícios de tempo, o que resulta frequentemente em aumento de produtividade e em redução dos custos de fabricação
- O roving **PipeStrand™ S2300** oferece propriedades superiores em sistemas de cura com aminas e propriedades excelentes com anidridos
- O roving **PipeStrand™ S2300** pode ser usado em condições amplas e diversas de processos com baixa geração de penugem e molhagem rápida, propiciando assim uma superfície do tubo mais lisa
- O roving **PipeStrand™ S2500** oferece propriedades superiores em sistemas de cura com anidridos e propriedades excelentes com aminas.
- O roving **PipeStrand™ S2500** pode ser usado em condições amplas e diversas de processos com baixa geração de penugem e molhagem rápida, propiciando assim uma superfície do tubo mais lisa.



APLICAÇÕES

Os rovings PipeStrand™ S2300 e PipeStrand™ S2500 foram projetados especificamente para atender às necessidades exclusivas do mercado de tubos de epóxi de alto desempenho. Compatível com resina epóxi e vários sistemas de cura pertencendo às famílias das aminas e dos anidridos, o roving serve para várias aplicações: eletricidade e energia (refinarias, usinas de energia, plataformas off-shore), industrial (petroquímicas), de transporte (marítimo) e distribuição de água (dessalinização, tratamento de água e esgoto, etc.). Os produtos PipeStrand™ S2300 e PipeStrand™ S2500 devem atender plenamente às necessidades do usuário de tubos quanto aos requerimentos de altas propriedades mecânicas, durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso.



PIPESTRAND™ S2300 e PIPESTRAND™ S2500

ROVING DIRETO PARA APLICAÇÕES DE ALTO DESEMPENHO EM EPÓXI E ENROLAMENTO FILAMENTAR

DISPONIBILIDADE DO PRODUTO

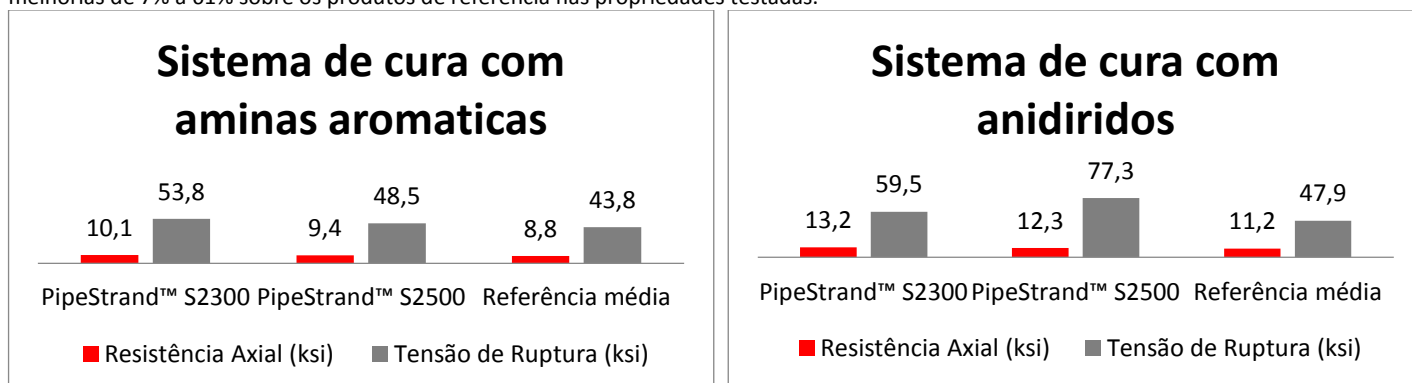
Yield (jardas/lbs)	Tex
675 – 450 – 413 – 250 – 225 – 207	735 – 1100 – 1200 – 2000 – 2200 – 2400

COMPATIBILIDADE

Produto	Compatibilidade com a resina		
	Epóxi	Poliéster	Éster vinílicas
Roving PipeStrand™ S2300	x		
Roving PipeStrand™ S2500	x		

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Os dados a seguir foram gerados comparando os rovings PipeStrand™ S2300 e PipeStrand™ S2500 com vários produtos disponíveis no mercado (aqueles que competem com os produtos PipeStrand™). Os dados apresentam a resistência a tração axial (ksi) e a tensão de ruptura (ksi) ao se realizar os testes ASTM D5083 e ASTM D1599, respectivamente. Os rovings PipeStrand™ S2300 e PipeStrand™ S2500 propiciam melhorias de 7% a 61% sobre os produtos de referência nas propriedades testadas.



Laboratório: laboratório de teste mecânico | Matriz polimérica: epóxi | Métodos de teste: ASTM D5083 (ATS) e ASTM D1599 (ruptura)
 Temperatura do teste: 93 °C (200 °F) | Propriedades do teste: resistência à tração axial e tensão de ruptura | Unidades: ksi

EMBALAGEM

Os rovings são fornecidos em embalagem de roving direto para desenrolamento interna. Os paletes são envolvidos em filmes plásticos expansíveis, que garantem a estabilidade da carga. Todas as bobinas são embaladas com película Tack-Pak™ ou em filmes retráteis para proteção durante o transporte. Mais informações estão disponíveis em nossos CAS's ("Customer Acceptance Standards", ou seja, os "Padrões de Aceitação do Cliente").

ARMAZENAMENTO

Recomenda-se armazenar os produtos de fibra de vidro em uma área fria e seca. Os produtos de fibra de vidro devem permanecer no material de embalagem original até o momento da utilização. O produto deverá ser armazenado na área de utilização em sua embalagem original por 48 horas antes da sua utilização a fim de permitir que alcance a condição de temperatura da fábrica, desta forma condensações de água são evitadas, especialmente durante as estações frias. A embalagem não é à prova d'água. Certifique-se de proteger o produto contra o tempo e outras fontes de água.

Américas

Owens Corning
 Composite Materials, LLC.
 One Owens Corning Parkway
 Toledo, OHIO 43659
 1.800.GET.PINK™

Europa

Owens Corning Europeia
 Fiberglas Sprl.
 166 Chaussée de la Hulpe
 B-1170 Brussels
 Bélgica
 +32 2 674 8211

Ásia Pacífico

Owens Corning – OC Ásia Pacífico
 Sede Regional de Xangai
 40/F, Pudong Kerry Parkside,
 1155 Fang Dian Road, Pudong, Shanghai,
 201204, China
 +86-21-6101 9666

Estas informações e os dados contidos aqui são oferecidos exclusivamente como um guia na seleção de um reforço. As informações contidas nesta publicação são baseadas em dados de laboratório reais e experiências de testes no campo. Acreditamos que estas informações sejam confiáveis, mas não garantimos sua aplicabilidade no processo do usuário ou assumimos qualquer responsabilidade ou obrigação que possa surgir no seu uso ou desempenho. O usuário concorda em ser responsável por testar completamente o produto em todas suas aplicações para determinar sua adequação, antes de se comprometer com a produção. É importante para o usuário determinar as propriedades de seus próprios produtos comerciais ao usar este ou qualquer outro reforço. Devido aos diversos fatores que afetam os resultados, não oferecemos garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita, incluindo aquelas de comercialização ou adequação para um fim específico. As declarações contidas nesta publicação não devem ser interpretadas como representações ou garantias ou como incentivos para infringir qualquer patente ou violar qualquer lei, código de segurança ou regulamento de seguro. Owens Corning se reserva o direito de modificar este documento sem aviso prévio.

©2015 Owens Corning. Todos os direitos reservados. Imagem do tubo: Cortesia de Potok-M LLC, RU.
 No da publicação: 10020640. PipeStrand S1000_product sheet_ww_12-2015_Rev0_EN, dezembro de 2015

SingleEndRoving@owenscorning.com
composites.owenscorning.com