

SE1200

Roving Direto para Tecelagem, Enrolamento Filamentar e Pultrusão

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os Rovings Diretos são produzidos a partir do enrolamento das fibras individuais que saem de uma fieira diretamente para uma bobina. A distribuição uniforme ao longo dos filamentos da exclusiva formulação de *sizing* SE1200, garante uma excelente ligação vidro-resina e uma grande integridade do fio.

Os Rovings Diretos são produzidos com o estado da arte em tecnologia T30® da Owens Corning, em conjunto com controle estatístico de processo em unidades de manufatura certificadas com ISO 9001.



APLICAÇÃO DO PRODUTO

O SE1200 é desenhado para aplicações em sistemas com resina poliéster, vinil éster e epóxi. O SE1200 pode ser utilizado em uma variedade de processos tais como a produção de tecidos de fibra de vidro convencionais e multiaxiais, membro de rigidez central para cabeamento óptico, pultrusão, enrolamento filamentar. O SE1200 é especificamente projetado para se obter a máxima resistência à fadiga em resina poliéster.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO PRODUTO

<ul style="list-style-type: none"> Excelente processamento. 	<ul style="list-style-type: none"> Mínima geração de desfibramento a qual resulta em baixa necessidade de limpeza e alta eficiência das máquinas. Excelente desenrolamento e transferência bobina a bobina proporcionada pela embalagem Tack-Pak®.
<ul style="list-style-type: none"> Compatibilidade com multi-processos e multi-resinas. 	<ul style="list-style-type: none"> Pode ser usado em tear convencional e máquinas multi-axiais, processo de pultrusão e enrolamento filamentar. Compatível com resina poliéster, vinil éster e epóxi.
<ul style="list-style-type: none"> Molhabilidade e dispersão na resina. 	<ul style="list-style-type: none"> Rápida molhagem e alta dispersão na matriz polimérica resultando em produto com bom acabamento superficial.
<ul style="list-style-type: none"> Excelente resistência à fadiga e do laminado de modo geral. 	<ul style="list-style-type: none"> Proporciona altas propriedades mecânicas em aplicações submetidas a grandes esforços, principalmente à fadiga.
<ul style="list-style-type: none"> Disponibilidade global. 	<ul style="list-style-type: none"> Plataforma de manufatura global permitindo o uso do produto em todas as regiões resultando em menores custos de projeto e qualificação.

SE1200

Roving Direto para Tecelagem, Enrolamento Filamentar e Pultrusão

PRODUTOS DISPONÍVEIS

TEX (g/km)	100	200	275	300	410	600	740	1100	2200	2400	4400	4800	8800
------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Propriedades mecânicas tipicamente esperadas utilizando o SE1200 740 Tex .

Resistência à Tração (ASTM D 2343)	Resistência à Tração (MPa)	Resistência à Tração (ksi)
Amina / Resina epóxi Epon 826	2.430	350

Resistência ao cisalhamento interlaminar NOL ring (ASTM D 2344)	Resistência ao Cisalhamento (MPa)	Resistência ao Cisalhamento (psi)	Retenção da Resistência após 72h de fervura (%)
Amina / Resina epóxi Epon 826	62,7	9.100	96

EMBALAGEM

Os Rovings Diretos estão disponíveis em bobinas para desenrolamento interno. Cada palete contém cerca de 1 Ton. Os paletes são envolvidos por um filme plástico esticável para a estabilidade da carga. Todas as bobinas são embaladas individualmente com um filme Tack-Pak® para a proteção durante o transporte. O material pode ser entregue em embalagem Bulk-Pak®, Creel-Pak® ou Single-Pak.

ARMAZENAGEM

É recomendável que se armazenem produtos de fibra de vidro em áreas ventiladas e secas. Os produtos de fibra de vidro devem permanecer em suas embalagens originais até o momento de uso. É recomendável que o produto seja estocado na área de trabalho, em sua embalagem original, 48 horas antes de sua utilização para que ele atinja as condições de temperatura da área e previna condensações, especialmente durante as estações frias.

A embalagem não é a prova de água. Certifique-se de proteger o produto de intempéries e outras fontes de água.

TEMPO DE VIDA

Quando estocado apropriadamente, não há uma definição para o tempo de vida do produto, porém para garantir um ótimo desempenho, novos testes são recomendados após três anos da data inicial de fabricação.

As melhores condições de armazenagem são temperaturas entre 22 e 23°C e umidade entre 60 e 65%.



INNOVATIONS FOR LIVING™

OWENS CORNING OC BRASIL

Av. Brasil, 2567 - Rio Claro - SP
CEP: 13.505-600
Brasil
0800-707 3312
www.owenscorning.com.br

OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK®
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com



Isenção de responsabilidade e advertências:

Estas informações são baseadas em testes conduzidos pela Owens Corning. Acreditamos que as informações sejam confiáveis mas não garantimos sua aplicabilidade ao processo do usuário nem assumimos qualquer responsabilidade por ocorrências derivadas de seu uso. O usuário ao aceitar o aqui descrito, concorda em se tornar responsável por fazer testes em qualquer aplicação de modo completo antes de iniciar a produção. Nossas recomendações não devem ser tomadas como indução à infração de qualquer patente ou a violação de qualquer lei, código de segurança ou legislação de seguro.