

ME4040 - Roving Contínuo Advantex® Multi-Cabos

Roving Contínuo para Painéis Translúcidos, Domos e Preforms

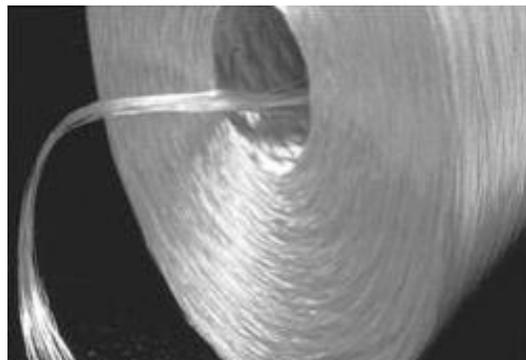
DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Advantex® é qualificado como Vidro E-CR pelas normas ISO 2078, DIN 1259 e ASTM D578.

O novo Roving ME 4040 é produzido utilizando-se o vidro ecológico Advantex®. O vidro Advantex® combina as propriedades elétricas e mecânicas do tradicional vidro “E” com a resistência a corrosão do vidro E-CR.

O novo roving ME 4040 é o produto da Owens Corning produzido com equipamentos modernos, controle estatístico de processo e produtos químicos inovadores que lhe conferem as melhores características de utilização em processo de laminação contínua.

Este roving é formado por mechas compostas de filamentos contínuos de vidro, enroladas em um único cabo sem torção. As mechas são aglutinadas por um tratamento químico superficial desenvolvido especificamente para facilitar o processamento e dar boa compatibilidade e translucidez com as resinas atualmente utilizadas no processo de laminação de painéis.



As mechas são enroladas em bobina cilíndrica, sem núcleo (sem tubete interno), e foram desenvolvidas para desenrolamento interno.

O Roving ME 4040 foi desenvolvido para ser utilizado em processos de laminação contínua de painéis e domos translúcidos, bem como para a produção de preforms.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO PRODUTO

• Menor formação de penugem.	• Facilidade de corte.
• Baixa eletricidade estática.	• Fácil remoção das bolhas de ar.
• Excelente desenrolamento.	• Boa translucidez.
• Rápida molhagem.	

VANTAGENS

BAIXA GERAÇÃO DE PENUGEM (FUZZ)

As inovadoras matérias primas utilizadas no tratamento superficial do Roving ME 4040 lhe conferem baixa geração de penugem, durante o corte, o que reduz o acúmulo de fibras entre as laminas do conjunto cortador, facilitando a operação de laminação e limpeza. Conferindo ainda maior conforto operacional, pois a diminuição dos filamentos de vidro suspensos no ar, reduzem a frequência de contato destes com a pele dos operadores.

FACILIDADE DE CORTE

O Roving ME 4040 corta com facilidade e apresenta excelente espalhamento e assentamento.

MOLHAGEM RÁPIDA

A molhagem rápida é resultante de fácil penetração da resina e imediata solubilização do ligante aplicado às fibras, otimizando-se assim a translucidez do laminado.

Além disso, melhor impregnação das fibras significa maior eficiência no uso da resina.

BAIXO DESGASTE

Unindo-se a facilidade de corte do roving ME 4040 com o correto dimensionamento do conjunto cortador, as lâminas e os rolos utilizados têm vida útil prolongada, reduzindo as paradas para trocas e/ou reposições do conjunto cortador.

EXCELENTE DESENROLAMENTO, MELHOR PROCESSABILIDADE E DISPERSÃO

Este roving tem desenrolamento interno, suave e sem Interrupções, o que aumenta a produtividade, reduz as perdas de materiais e paradas de máquina. Sua dispersão foi especialmente desenvolvida para melhorar e garantir um assentamento homogêneo, otimizando a gramatura e espessura do laminado final.

ME4040 - Roving Contínuo Advantex® Multi-Cabos

Roving Contínuo para Painéis Translúcidos, Domos e Preforms

QUÍMICA INOVADORA

Atendendo às normas internacionais de preservação do meio ambiente, o tratamento superficial do Roving ME 4040 foi desenvolvido com a utilização de matérias-primas menos agressivas, fazendo deste Roving um produto ecológico para utilização global.

BOA TRANSLUCIDEZ

A boa translucidez dos laminados que utilizam o Roving ME 4040, resulta da excelente solubilidade do tratamento superficial desse roving em sistema poliéster/estireno e poliéster/estireno/metacrilato de metila, e da melhor compatibilidade entre os índices de refração do vidro Advantex® e o das resinas atualmente utilizadas na produção de laminados translúcidos.

BAIXA ESTÁTICA

Este benefício resulta em operação contínua sem o inconveniente do acúmulo de fibras nos cortadores ou nas paredes da máquina laminadora, bem como maior conforto e segurança na área de laminação, melhor distribuição dos filamentos cortados e uma manta de vidro mais homogênea, o que melhora a qualidade final dos painéis translúcidos produzidos.

DADOS DO PRODUTO

Tratamento superficial	Compatível com resinas poliésteres
Perda por ignição (%)	0,55 – 0,65
Tex (g/km)	2400, 3200 e 4000
Tipo de vidro	Advantex®

PROCESSAMENTO

Para um melhor desempenho durante o corte das fibras de vidro o conjunto cortador deve utilizar laminas de aço com dureza nominal de 60 HRC, (dureza mínima = 40 HRC), e o cot de borracha deve ter dureza entre 65 e 75 Shore A. Uma especificação típica para a fabricação do cot seria:

• Material	Poliuretano Poliester (PS-70)
• Dureza	72 Shore A – Norma DIN 53505

• Densidade	1,22 g/cm ³ – DIN 53479
• Resistencia a Tração	42 MPa – DIN 53504
• Modulo a 100%	3,2 MPa – DIN 53504
• Modulo a 300%	3,9 MPa – DIN 53504
• Alongamento na ruptura	725% – DIN 53504
• Perda por abração	< 35 mm ² – DIN 53516
• Resistencia ao rompimento/ruptura/delaceração	125,5 KN/m – DIN 53515
• Resiliencia	56% – DIN 53512
• Deformação permanente a compressão (22h/70 graus C)	34% – DIN 52517

Quando se utilizar cortadores longos (tipo Finn-Fram ou similar), que operam com baixa rotação, a umidade relativa do ar próxima ao conjunto cortador não deverá ser inferior a 70%.

EMBALAGEM

As bobinas são envolvidas externamente com filme plástico Tack-Pack (O produto foi desenvolvido para desenrolamento interno), e acondicionadas individualmente em caixas de papelão, ou montadas em embalagem de papelão tipo Creel Pack.

Os paletes contêm 48 caixas dispostas em 4 camadas (4x3).

Os paletes são protegidos externamente com filme plástico esticável.

DIMENSÕES DOS PALETES

Dimensiones de los palets	Informações sobre as bobinas		
No de bobinas	48	Altura (cm)	25,4
Altura (cm)	122	Peso médio/bobina tex 2400, 3200 e 4000 (kg)	22
Comprimento (cm)	128	Diâmetro externo (cm)	30,5
Largura (cm)	100	Bobinas por palete	48
Peso para tex 2400, 3200 e 4000 (kg)	1050	Bobinas por camada	12

Obs. Todas as bobinas são embaladas com filme plástico tipo Tack Pak® para proteção e possibilitar a transferência de uma bobina para outra.



INNOVATIONS FOR LIVING™

OWENS CORNING OC BRASIL

Av. Brasil, 2567 – Rio Claro - SP
CEP: 13.505-600
Brasil
0800-707 3312
www.owenscorning.com.br

OWENS CORNING COMPOSITE MATERIALS, LLC

ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK®
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com



Isenção de responsabilidade e advertências:

Estas informações são baseadas em testes conduzidos pela Owens Corning. Acreditamos que as informações sejam confiáveis mas não garantimos sua aplicabilidade ao processo do usuário nem assumimos qualquer responsabilidade por ocorrências derivadas de seu uso. O usuário ao aceitar o aqui descrito, concorda em se tornar responsável por fazer testes em qualquer aplicação de modo completo antes de iniciar a produção. Nossas recomendações não devem ser tomadas como indução à infração de qualquer patente ou a violação de qualquer lei, código de segurança ou legislação de seguro.